

【分类编号】 J47

备案号： 216—1997

# QB

## 中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2291—97

---

### 机 用 皮 带 扣

1997—04—10发布

1997—12—01实施

---

中国轻工总会 发布

## 前 言

机用皮带扣专业标准（ZBJ 47009）自1989年9月发布后，经多年实践使用，其主要技术指标等均符合行业要求。因此本标准只按GB/T1.1作了编辑性修改。

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准起草单位：上海市工具工业研究所、上海机用皮带扣厂。

本标准主要起草人：陆遐令、张品荣。

本标准委托全国工具五金标准化中心负责解释。

# 机用皮带扣

## 1 范围

本标准规定了机用皮带扣的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于15号~75号平行传动带及输送带配合使用的机用皮带扣。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文，本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 716—91 碳素结构钢冷轧钢带

GB 700—88 碳素结构钢

GB 2828—87 逐批检查计数抽样程序及抽样表（适用于连续批的检查）

GB 343—94 一般用途低碳钢丝

GB 5305—85 手工具包装、标志、运输与贮存

## 3 产品分类

### 3.1 型式

机用皮带扣型式如图1所示。

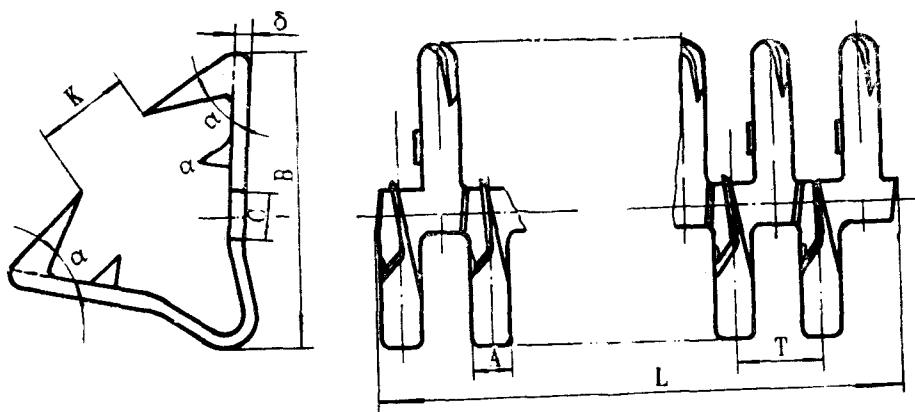


图1 机用皮带扣

注：

1 15号机用皮带扣无a齿。

2 大齿角度 $\alpha$ 为 $74^\circ \pm 2^\circ$ 。